

Instrukcja montażu

dotyczy: IG-AE-0916

AluExcel

Aluminiowe obrzeże typu L
do nawierzchni utwardzonych

Elementy montażowe dostarczone w zestawie:

- ✓ spiralne szpile montażowe dł. 250mm
- ✓ łącznik

Potrzebne narzędzia:

- ✓ młotek
- ✓ piła do metalu/szlifierka kątowa
- ✓ poziomnica
- ✓ taśma miernicza
- ✓ farba w sprayu
- ✓ sznurek
- ✓ szufla/szpadel

Przykładowy układ
warstw podkładowych



Edging
Division

ExcelEdge
Collection

AluExcel
Range

Kinley 
INSPIRED PLACES MADE POSSIBLE

1

PRZYGOTOWANIE PODBUDOWY

Wykonać odpowiednią podbudowę do wymaganej głębokości. Najlepsze zakotwienie szpil uzyskuje się w podbudowie wykonanej z frakcji od 40 mm, poprzez piasek do frakcji pyłowej, należy jednak zwrócić uwagę na mrozoodporność i konieczność odprowadzania z niej wody. W przypadku podbudowy z większych frakcji, pustki pomiędzy dużym kruszywem nie zapewniają prawidłowej stabilizacji szpil. Podbudowa powinna być wykonana ściśle według projektu konstrukcji nawierzchni.



Prawidłowe zagęszczenie podbudowy ma kluczowe znaczenie dla zapewnienia stabilnej instalacji obrzeża. Zagęszczoną podbudowę należy wykonać około 150–200 mm szerzej poza linię obrzeża.

2

UKŁADANIE OBRZEŻY

Na podbudowie należy ułożyć około 10 mm warstwy piasku kopalnianego zmieszanego z cementem w proporcjach 3:1 w celu wypoziomowania i zapewnienia prawidłowego podparcia stopy obrzeża. Profile nie wymagają fundamentu wylewanego na mokro, z wyjątkiem niestandardowego ich stosowania (np. tarasy betonowe wykończone kostką brukową).



Przy pomocy rozciągniętego sznurka wypoziomować obrzeże.

Zamocować obrzeże przez gotowe otwory w stopie przy pomocy załączonych szpil spiralnych w rozstawie maksymalnie co 500 mm. Należy upewnić się, że tby szpil są dobite do stopy obrzeża, a same szpile dobrze zabezpieczają obrzeże przed poziomym przesuwem.



Uwaga:

- Na łukach oraz obszarze wzmożonego natężenia ruchu zaleca się zagęszczenie rozstawu szpil.

3**ŁĄCZENIE OBRZEŻY**

W celu połączenia obrzeży AluExcel ze sobą należy użyć aluminiowego łącznika dostarczonego w zestawie. Łącznik należy wsunąć do połowy w specjalny kanał w jednym obrzeżu i nasunąć na niego drugi element obrzeża.

**WAŻNE:**

Pomiędzy poszczególnymi fabrycznymi odcinkami obrzeża należy zostawić 4-6 mm odstępu, aby umożliwić kompensację odkształceń termicznych. Jest to szczególnie istotne w przypadku układania nawierzchni asfaltowych.

4**UKŁADANIE NAWIERZCHNI**

Kolejnym etapem jest układanie nawierzchni. Jeżeli wymagana jest więcej niż jedna warstwa nawierzchni (np. asfaltowej), warstwa nośna powinna być ułożona dokładnie i zagęszczona przed ułożeniem warstwy ścieralnej. Należy uważać, aby w tej fazie nie uszkodzić obrzeża w czasie zagęszczania.



Układanie warstwy ścieralnej.

Należy się upewnić, że krawędź obrzeża znajduje się lekko poniżej wierzchu warstwy ścieralnej, zwłaszcza gdy ma ona być jeszcze zagęszczana.

Obrzeże można obsypać humusem lub wykonać inną nawierzchnię utwardzoną w razie potrzeby.

5

UKŁADANIE NAWIERZCHNI NA GORĄCO

Wytyczne dla nawierzchni układanych na gorąco.

Przy zagęszczaniu walcem pierwszy przejazd powinien być wykonany 50 mm od obrzeża AluExcel z wyłączoną funkcją wibracji.



Ostatni przejazd walcem powinien być wykonany tak blisko krawędzi, jak tylko jest to możliwe.

Na ostatniej warstwie ścieralnej walec powinien przejechać po krawędzi AluExcel, aby zapewnić dobre zagęszczenie i staranne wykończenie.

UWAGA:

- Temperatura nawierzchni gorących nie może przekraczać 180°C.

RYZYKA URAZU PRZY PRACY**OSTRE KRAWĘDZIE I NAROŻNIKI
OPIŁKI W CZASIE CIĘCIA**

Noś rękawice i okulary ochronne. Zabezpiecz ciało długimi rękawami i nogawkami. Chroń uszy przed hałasem.

**BĄDŹ BEZPIECZNY**

Noś ubranie dobrze widoczne – odblaskowe, kask z nausznikami, buty ochronne i inne elementy ochronne wymagane przez BHP na Twojej budowie.

OGRANICZENIE ODPOWIEDZIALNOŚCI

Niniejsza instrukcja jest tylko wytyczną. Na wykonawcy spoczywa odpowiedzialność montażu produktu w najlepszy możliwy sposób w danym miejscu aplikacji. Producent nie ponosi odpowiedzialności za żadne wady ani szkody wynikające z niewłaściwego montażu jak i złej jakości robót.